Zaškolovací kurzy dle ČSN 05 0705

ZP 21-9 1.1	Odporové svařování
ZP 81-2 1.1	Řezání kyslíkem
ZP 83-2 1.1, 8	Řezání plazmou
ZP 311-3 1.1	Rovnání plamenem
ZP 311-5 1.1	Nahřívání plamenem
ZP 912-9 31	Pájení plamenem mědi natvrdo
ZP 111-1 1.1	Stehování el. obloukem obalenou elektrodou
ZP 135-1 1.1	Stehování el. obloukem tavící se elektrodou v aktivním plynu (MAG)
ZP 141-1 8	Stehování wolframovou elektrodou v interním plynu (TIG)

Doba trvání: 2 – 5 dnů

Základní kurzy dle ČSN 05 0705

ZK 111 1.1	Svařování el. obloukem obalenou elektrodou (MMA) materiál nelegované a nízkolegované oceli nevyžadují předehřev
ZK 111 8	Svařování el. obloukem obalenou elektrodou (MMA) materiál **korozivzdorné austenitické oceli**
ZK 135 1.1	Svařování el. obloukem tavicí se elektrodou v aktivním plynu (MAG) materiál nelegované a nízkolegované oceli nevyžadují předehřev
ZK 135 8	Svařování el. obloukem tavicí se elektrodou v aktivním plynu (MAG) materiál **korozivzdorné austenitické oceli**
ZK 131 21	Svařování el. obloukem tavicí se elektrodou v inertním plynu (MIG) materiál **hliník a jeho slitiny**
ZK 141 1.1	Svařování el. obloukem netavící se elektrodou v inertním plynu (TIG) materiál nelegované a nízkolegované oceli nevyžadují předehřev
ZK 141 8	Svařování el. obloukem netavící se elektrodou v inertním plynu (TIG) materiál **korozivzdorné austenitické oceli**
ZK 141 21	Svařování el. obloukem netavící se elektrodou v inertním plynu (TIG) materiál **hliník a jeho slitiny**
ZK 311 1.1	Svařování kyslíko-acetylenovým plamenem a řezání kyslíkem materiál nelegované a nízkolegované oceli nevyžadují předehřev

Doba trvání: 4 týdny

Při prokázaných znalostech, rozšíření kvalifikace atd. možno zkrátit

---

Kurzy k získání certifikátu dle ČSN EN ISO 9606-1,2

Výběr nejčastějších zkoušek (certifikátů) najdete v záložce přezkoušení svářečů „Informace“

Délka přípravného kurzu: dle zručnosti

Pro více informací nás kontaktujte – tel.: 607 64 64 12